

013708961 **Image available**

WPI Acc No: 2001-193185/ 200120

Fuel cell battery has stack of planar cells, single-layered
interconnectors with profiling designed so two fluids are guided always
in contact with electrochemically active plate

Patent Assignee: SULZER HEXIS AG (SULZ)

Inventor: BATAWI E; DOGGWILER B

Number of Countries: 029 Number of Patents: 007

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 1075033	A1	20010207	EP 2000810567	A	20000629	200120 B
AU 200048846	A	20010201	AU 200048846	A	20000726	200120
JP 2001052724	A	20010223	JP 2000157998	A	20000529	200127
CN 1283878	A	20010214	CN 2000121748	A	20000727	200130
KR 2001015067	A	20010226	KR 200035583	A	20000627	200156
EP 1075033	B1	20020911	EP 2000810567	A	20000629	200264
DE 50000473	G	20021017	DE 500473	A	20000629	200269
			EP 2000810567	A	20000629	

Priority Applications (No Type Date): EP 99810680 A 19990728

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

EP 1075033 A1 G 10 H01M-008/02

Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT

LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI

AU 200048846 A H01M-008/10

JP 2001052724 A 7 H01M-008/02

CN 1283878 A H01M-008/02

KR 2001015067 A H01M-008/04

EP 1075033 B1 G H01M-008/02

Designated States (Regional): AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI

LU MC NL PT SE

DE 50000473 G H01M-008/02 Based on patent EP 1075033

Abstract (Basic): EP 1075033 A1

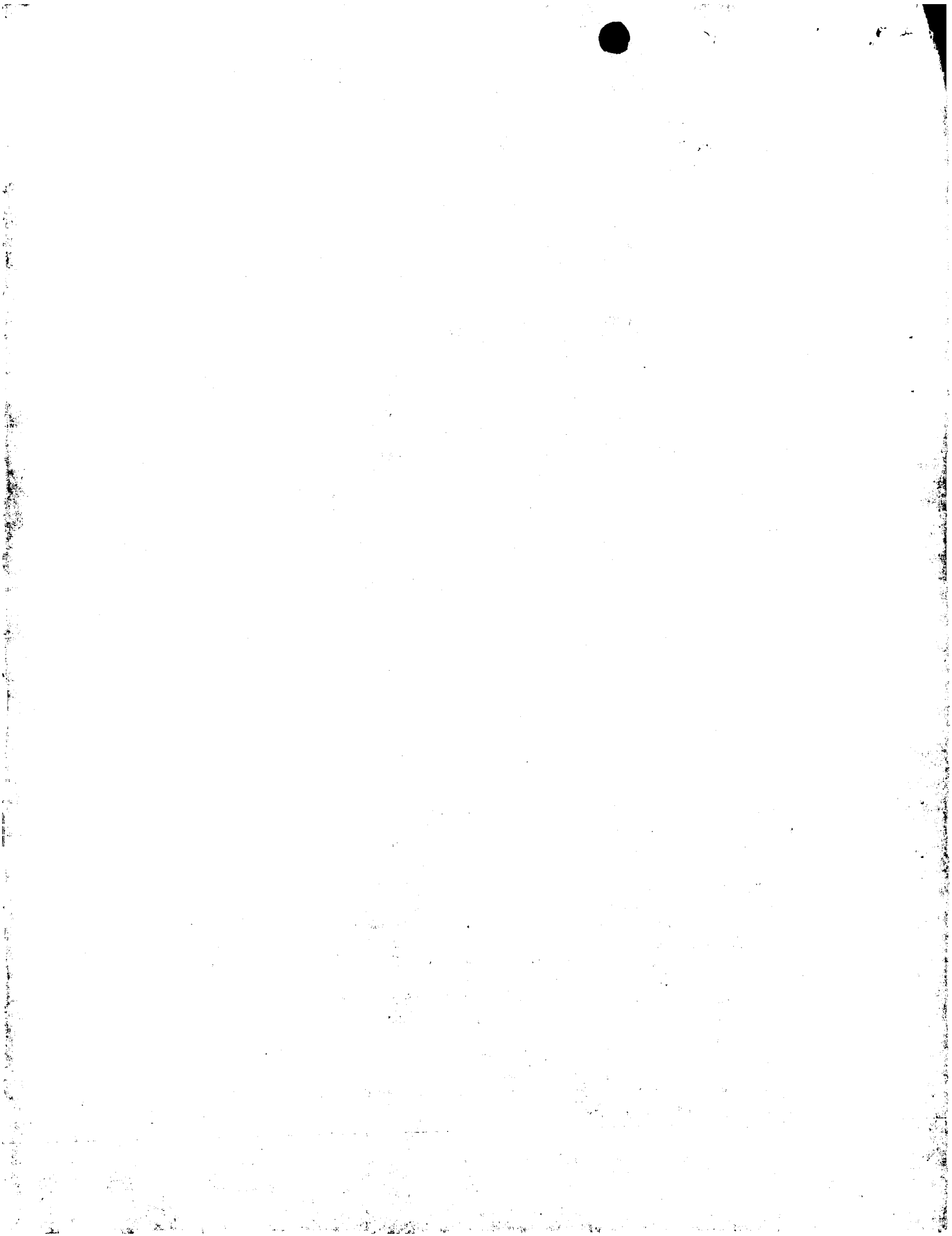
NOVELTY - The fuel cell battery has a stack (2) of planar cells (3,4) with alternating electrochemically active plates (3) and interconnectors (4) with intermediate straight or curved zones (20), interconnector profiling to divert two fluids (11, 12) separately through the cells, fluid inlets and outlets and a common outlet channel (5), whereby the second fluid is a heat carrier for reaction heat released during operation. The interconnectors are single-layered and their profiling is designed so that both fluids are guided always in contact with the electrochemically active plate. The direction of flow of the second fluid is reversed at one edge region (24).

DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is also included for an application of a fuel cell battery, e.g. as a current supply component in a car.

USE - E.g. for use as a current supply component in a car.

ADVANTAGE - Manufacturing costs are reduced further.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a schematic representation of a fuel cell battery stack (2)



planar cells (3,4)
electrochemically active plate (3)
interconnectors (4)
zone (20)
fluids (11,12)
common outlet channel (5)
edge region (24)

pp; 10 DwgNo 1/8

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 075 033 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
07.02.2001 Patentblatt 2001/06

(51) Int Cl.7: H01M 8/02, H01M 8/04

(21) Anmeldenummer: 00810567.8

(22) Anmeldetag: 29.06.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder:
• Doggwiler, Bruno
8215 Hallau (CH)
• Batawi, Emad Dr.
8400 Winterthur (CH)

(30) Priorität: 28.07.1999 EP 99810680

(74) Vertreter: Sulzer Management AG
KS/Patente/0007
Zürcherstrasse 12
8401 Winterthur (CH)

(71) Anmelder: Sulzer Hexis AG
8400 Winterthur (CH)

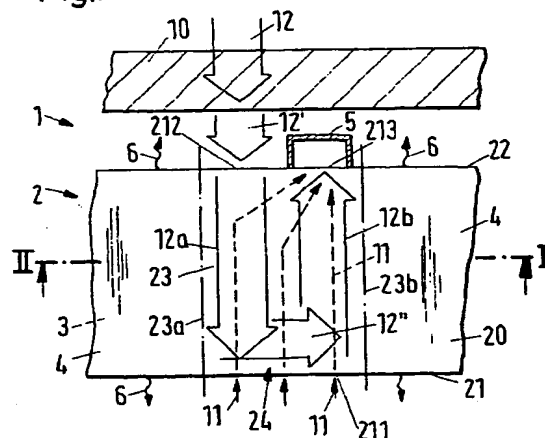
(54) Brennstoffzellenbatterie mit einem Stapel von planaren Zellen

(57) Die Brennstoffzellenbatterie (1), die einen Stapel (2) von planaren Zellen (3, 4), enthält, weist folgende Merkmale auf:

Spannungen im PEN nicht überschritten werden.

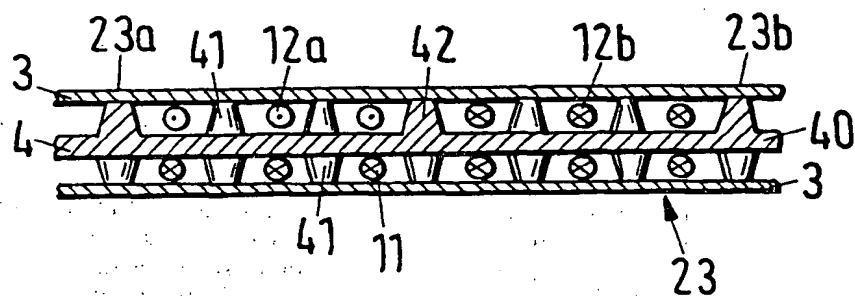
- a) Elektrochemisch aktive Platten (3) - sogenannte PEN - und Interkonnektoren (4) sind in einer alternierenden Abfolge angeordnet.
- b) Die PEN und entsprechend die Interkonnektoren weisen jeweils einen ersten Rand (21) und einen zweiten Rand (22) auf, zwischen denen sich eine gerade oder gekrümmte Zone (20) mit weitgehend konstanter Breite erstreckt.
- c) Diese Zone ist in Sektoren (23) unterteilbar, durch welche die beiden Ränder verbunden sind.
- d) Die Interkonnektoren weisen Profilierungen (41, 42) auf, mittels derer zwei Fluide (11, 12) getrennt durch die Zellen lenkbar sind.
- e) In jedem Sektor sind am ersten Rand Eintrittsstellen (211) für das erste Fluid (11), am zweiten Rand Eintrittsstellen (212) für das zweite Fluid (12) sowie Austrittsstellen (213) für beide Fluide angeordnet.
- f) Die Austrittsstellen münden in einen gemeinsamen Kanal (5).
- g) Das zweite Fluid ist als Wärmeträgermedium für während eines Betriebs am PEN freigesetzte Reaktionswärme vorgesehen.
- h) Die Interkonnektoren (4) sind einlagig und ihre Profilierung ist jeweils so ausgebildet, dass beide Fluide immer in Kontakt mit dem PEN geführt sind.
- i) Am ersten Rand ist ein Wandbereich (24) vorgesehen, mittels dem sich eine Umkehrung der Strömungsrichtung des zweiten Fluids ergibt.
- k) Ferner ist die Bemessung der Zellen so durchgeführt, dass während des Betriebs schädliche Ther-

Fig.1



EP 1 075 033 A1

Fig.2



B schreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Brennstoffzellenbatterie mit einem Stapel von planaren Zellen gemäss Oberbegriff von Anspruch 1 sowie eine Verwendung der erfindungsgemässen Batterie.

[0002] Aus der EP-A-0 473 540 (= P.6380) ist eine zentralsymmetrische Brennstoffzellenbatterie bekannt, deren Interkonnektoren als besondere Temperaturs Ausgleichskörper ausgebildet sind. Diese Ausgleichskörper sind Wärmetauscher, mittels derer Reaktionswärme an zugeführte Luft übertragen wird, bevor diese mit den PEN, den elektrochemisch aktiven Elementen der Brennstoffzellen, in Kontakt gebracht wird (PEN: Positive Elektrode / Feststoff-Elektrolyt / Negative Elektrode). Dieser Wärmetauscher ist ein plattenförmiger Hohlkörper, in dessen Innenraum die Wärmeübertragung auf die Luft stattfindet. Die beiden äusseren Seitenflächen des Interkonnektors weisen Profilierungen auf, mit denen einerseits elektrische Kontakte zu den Elektroden der PEN hergestellt sind und die andererseits für die Reaktionskomponenten (Luft, Brenngas) zwischen den Interkonnektoren und den Elektroden spaltförmige Elektrodenräume frei lassen.

[0003] Beim Betreiben der Batterie entstehen in den PEN Temperaturgradienten, die radial gerichtet sind. Diese Gradienten sind relativ klein, so dass Thermospannungen keine Schäden, insbesondere Risse, in den empfindlichen Feststoffelektrolyten der PEN verursachen.

[0004] Die als Wärmetauscher ausgebildeten Interkonnektoren sind teuer; ihr Anteil an den Kosten für die Herstellung der Brennstoffzellenbatterie ist beträchtlich. Mit dem Ziel, Kosten zu reduzieren, sind bereits mehrere Vorschläge zur Herstellung von Interkonnektoren gemacht worden. Beispielsweise ist in der EP-A-0 936 688 (= P.6864) ein als Wärmetauscher ausgebildeter Interkonnektor beschrieben, zu dessen Herstellung ein oder zwei Sinterkörper verwendet werden, wobei die Sinterkörper vorgeformt sind, nämlich durch Pressen eines Pulvergemisches in die Form des Fertigteils und anschliessendes Sintern.

[0005] Aufgabe der Erfindung ist es, eine Brennstoffzellenbatterie zu schaffen, deren Herstellungskosten weiter reduziert sind. Diese Aufgabe wird durch die im Anspruch 1 definierte Batterie gelöst.

[0006] Die Brennstoffzellenbatterie, die einen Stapel von planaren Zellen enthält, weist folgende Merkmale auf:

a) Elektrochemisch aktive Platten, die PEN, und Interkonnektoren sind in einer alternierenden Abfolge angeordnet.

b) Die PEN und entsprechend die Interkonnektoren weisen jeweils einen ersten Rand und einen zweiten Rand auf, zwischen denen sich in gerade oder gekrümmte Zone mit weitgehend konstanter Breite erstreckt.

c) Diese Zone ist in Sektor n unterteilbar, durch welche die benannten Ränder verbunden sind.

d) Die Interkonnektoren weisen Profilierungen auf, mittels derer zwei Fluide getrennt durch die Zellen lenkbar sind.

e) In jedem Sektor sind am ersten Rand Eintrittsstellen für das erste Fluid, am zweiten Rand Eintrittsstellen für das zweite Fluid sowie Austrittsstellen für beide Fluide angeordnet.

f) Die Austrittsstellen münden in einen gemeinsamen Kanal.

g) Das zweite Fluid ist als Wärmeträgermedium für während eines Betriebs am PEN freigesetzte Reaktionswärme vorgesehen.

h) Die Interkonnektoren sind erfindungsgemäss einlagig und ihre Profilierung ist jeweils so ausgebildet, dass beide Fluide immer in Kontakt mit dem PEN geführt sind.

i) Am ersten Rand ist ein Wendebereich vorgesehen, mittels dem sich eine Umkehrung der Strömungsrichtung des zweiten Fluids ergibt.

k) Ferner ist die Bemessung der Zellen so durchgeführt, dass während des Betriebs schädliche Thermospannungen im PEN nicht überschritten werden.

[0007] Der Erfindung liegt eine Erkenntnis zugrunde, die auf folgenden Überlegungen beruht: Wie Modellrechnungen, deren Ergebnisse in der genannten EP-A-0 473 540 dargestellt sind, gezeigt haben, wird die auf den PEN freigesetzte Reaktionswärme auf die Interkonnektoren hauptsächlich durch Wärmestrahlung übertragen. Der Wärmetransport aufgrund einer Wärmeleitung durch den luftgefüllten Elektrodenraum ist praktisch vernachlässigbar. Die Wand des Interkonnektors hat an jeder Stelle eine Temperatur, die sich nur um wenige Grad Kelvin von der Temperatur an der entsprechenden Stelle des PEN unterscheidet. Diese Wandtemperatur hängt somit nicht wesentlich von der Temperatur der im Hohlraum aufzuwärmenden Luft ab. Der Grund dafür ist ein relativ kleiner Wärmefluss zwischen Wand und Luft.

[0008] Dass beim Wärmetransport in den Interkonnektoren solche Verhältnisse bestehen, ist nicht offensichtlich aufgrund der offenbarten Ergebnisse der Modellrechnung. Wird man sich aber dieser Verhältnisse bewusst, so kann man sich die Frage stellen, ob ein als Hohlkörper ausgebildeter Interkonnektor tatsächlich erforderlich ist, um die Reaktionswärme auf die in der EP-A-0 473 540 beschriebenen Weise abzuführen. Die Antwort, dass es auch anders geht, ist durch die erfindungsgemässe Lösung gegeben. Die Luft (das zweite Fluid) kann bereits bei der Eintrittsstelle mit dem PEN in Kontakt gebracht werden, so dass es möglich ist, den Interkonnektor einlagig - somit kostengünstiger - und nicht als zweilagigen Hohlkörper (zwei Wände, ein Hohlraum) auszubilden. Die zu erwärmende Luft verursacht zwar zusätzliche Temperaturgradienten im PEN. Solche Gradienten, die tangential (azimutal) gerichtet sind, haben eine ähnliche Grössenordnung wie die radialen

Temp eraturgradienten, die sich beim Betrieb bekannter Zellen ergeben. Somit kann erwartet werden, dass die Thermospannungen bei Verwendung der einlagigen Interkonnektoren nicht wesentlich grössere Werte annehmen. Es lassen sich auch Massnahmen vorsehen, aufgrund derer die zusätzlichen Komponenten der Temperaturgradienten relativ klein gehalten werden können.

[0009] Der genannte Stand der Technik bezieht sich auf zentralsymmetrische Brennstoffzellenbatterien. Die erfindungsgemässe Lösung lässt sich jedoch auch auf Batterien mit beispielsweise rechteckigen Zellen anwenden, bei denen das Brenngas (erstes Fluid) auf der einen Seite und die Luft (zweites Fluid) auf der gegenüberliegenden Seite zugeführt wird. Ausserdem gilt, dass das erste Fluid ein beliebig zusammengesetztes Gas mit brennbaren Komponenten sein kann und das zweite Fluid ein Sauerstoff enthaltendes Gas ist, vorausgesetzt, mit diesen Gasen lassen sich am PEN exotherme, elektrischen Strom liefernde Reaktionen durchführen.

[0010] Die Interkonnektoren der erfindungsgemässen Brennstoffzellenbatterie ergeben dank ihrer Einlagigkeit weitere Vorteile: a) Die Masse der Batterie ist kleiner als jene der bekannten Batterien. b) Auch die Baugrösse ist reduziert. Daher lässt sich die erfindungsgemässe Batterie gut für einen mobilen Einsatz verwenden, beispielsweise als stromliefernde Komponente in einem Automobil oder für ein Notstromaggregat, das schnell zu einem potentiellen Einsatzort transportierbar sein soll.

[0011] Die abhängigen Ansprüche 2 bis 9 beziehen sich auf vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung. Gegenstand des Anspruchs 10 ist eine Verwendung bei mobilen Einsätzen.

[0012] Nachfolgend wird die Erfindung anhand der Zeichnungen erläutert. Es zeigen:

- Fig. 1 eine schematische Darstellung der erfindungsgemässen Brennstoffzellenbatterie,
- Fig. 2 einen Querschnitt durch eine Zelle und einen zweiten, benachbarten PEN,
- Fig. 3 Draufsicht auf eine Zone einer üblichen Grundform der Brennstoffzelle,
- Fig. 4 einen Interkonnektor mit einer von der Luftseite her gesehenen Profilierung,
- Fig. 5 die Rückseite des Interkonnektors der Fig. 4,
- Fig. 6 einen Querschnitt durch einen Teil eines Zellenstapels,
- Fig. 7 eine Variante zum Interkonnektor der Fig. 4 und
- Fig. 8 einen Querschnitt durch einen weiteren Inter-

konnektor.

[0013] Eine Brennstoffzellenbatterie 1, wie sie in Fig. 1 schematisch dargestellt ist, umfasst einen Stapel 2 von planaren Zellen, die jeweils aus einem PEN 3 und einem Interkonnektor 4 bestehen (als Draufsicht dargestellt). Die PEN 3 und Interkonnektoren 4 sind in einer alternierenden Abfolge angeordnet. Die PEN 3 und entsprechend die Interkonnektoren 4 weisen jeweils einen ersten Rand 21 und einen zweiten Rand 22 auf. Zwischen den Rändern 21 und 22 erstreckt sich eine Zone 20, die in der vorliegenden Darstellung gerade ist, die aber auch gekrümmt sein kann. Die Zone 20 hat eine weitgehend konstante Breite. Sie ist in Sektoren 23 mit Seitenlinien 23a und 23b, welche die beiden Ränder 21 und 22 verbinden, unterteilbar. Die Interkonnektoren 4 weisen Profilierungen auf (vgl. Fig. 2), mittels derer zwei Fluide 11 und 12 getrennt durch die Zellen lenkbar sind. In jedem Sektor sind am ersten Rand Eintrittsstellen 211 für das erste Fluid 11, am zweiten Rand Eintrittsstellen 212 für das zweite Fluid 12 sowie Austrittsstellen 213 für beide Fluide angeordnet. Die Austrittsstellen 213 münden in einen gemeinsamen Kanal 5, der sich längs des Stapels 2 erstreckt und der mit Vorteil als Nachverbrennungsraum verwendet wird, nämlich zum Verbrennen der im ersten Fluid 11 noch vorhandenen reaktionsfähigen Komponenten. Das zweite Fluid 12 ist als Wärmeträgermedium für die auf den PEN 3 freigesetzte Reaktionswärme vorgesehen.

[0014] Erfindungsgemäss sind die Interkonnektoren 4 einlagig. Ihre Profilierung ist jeweils so ausgebildet, dass beide Fluide 11 bzw. 12 immer in Kontakt mit dem PEN 3 geführt sind. Am ersten Rand 211 ist ein Wendebereich 24 vorgesehen, mittels dem sich eine Umkehrung der Strömungsrichtung des zweiten Fluids 12 ergibt. Die Batterie 1 ist so bemessen, dass im PEN 3 während des Betriebs schädliche Thermospannungen nicht überschritten werden. Die Bemessung bezieht sich auf die Dicke des Interkonnektors 4, seine Profilierung und seine Breite (= Breite der Zone 20). Es spielt bei der Bemessung auch die Luftzahl (= Faktor, der den stöchiometrischen Luftüberschuss angibt) eine Rolle, und ebenso die Wärmemenge, die als Strahlung 6 vom Zellenstapel 2 an die Umgebung abgegeben wird.

[0015] Die Umgebung umfasst eine Hülle 10 beim oder um den Zellenstapel 2, die durchlässig strukturiert ist, so dass durch das zweite Fluid 12 bei einem Einstromen zum Zellenstapel 2 abgestrahlte Wärme 6 aufgenommen werden kann. Mit Vorteil wird ein grosser Teil der bei den PEN-Reaktionen anfallenden Abwärme durch Abstrahlung 6 aus dem Zellenstapel 2 abgeführt - mindestens rund ein Drittel. So kann das zweite Fluid 12 relativ heiss in den Zellenstapel 2 eintreten, so dass die in den PEN 3 durch direkten Kontakt mit dem Fluid 12 verursachten zusätzlichen Thermospannungen relativ klein sind. Vorteilhaft ist auch, wenn auf der Seite des ersten Rands 21 ein Reformer angeordnet ist, in dem ein Brennstoff mittels endothermer Reaktionen in ein für

die PEN-R aktion n geeignete Form umgewandelt wird. Die Strahlung 6 kann so als Wärmequelle der endothermen Reaktionen genutzt werden.

[0016] Die einlagigen Interkonnektoren 4 sind mit Vorteil vorgeformte Sinterteile; oder sie sind aus solchen hergestellt. Da das für die Herstellung zu verwendende Material Chrom enthält, müssen die Sinterteile noch mit geeigneten Schutzschichten versehen sein.

[0017] Der in Fig. 2 gezeigte Interkonnektor 4 hat Profilierungen, die Reliefstrukturen auf einer Trennwand 40 bilden. Diese Profilierungen umfassen noppenartige Erhebungen 41 und kammartige Erhebungen 42. Die Erhebungen 41 und 42 stellen einerseits elektrische Kontakte zu den PEN 3 her. Andererseits dienen die kammartigen Erhebungen 42 zur Leitung der Fluide 11 und 12, insbesondere auf der Seite des zweiten Fluids 12, das als Strömung 12a vom Rand 22 - siehe Fig. 1 - zum Wendebereich 24 (Pfeil 12") gerichtet ist und als Strömung 12b umgekehrt gerichtet ist.

[0018] Mit Vorteil ist die Brennstoffzellenbatterie 1 zentralsymmetrisch ausgebildet. In Fig. 3 ist ein entsprechender Ausschnitt der Zone 20 mit einem Sektor 23 abgebildet. Der Rand 21 liegt bei dieser Geometrie auf der Oberfläche eines zentralen Kanals, über den das erste Fluid 11 in den Zellenstapel 2 zuführbar ist. In diesem Kanal wird mit Vorteil ein langgestreckter, zylindrischer Reformer angeordnet.

[0019] Fig. 4 zeigt einen Interkonnektor 4 mit einer von der Luftseite her gesehenen Profilierung. Mit Pfeilen ist die Strömung der Luft, d. h. des zweiten Fluids 12, angegeben. Kammartige Erhebungen 42 haben eine Spiralförmigkeit. (Ein Sektor 23 gemäss Fig. 1 oder 4 - nicht eingezeichnet - hat eine entsprechende Spiralförmigkeit. Es liegen sechs Sektoren vor.) Das zweite Fluid 12 (Pfeil 12") wird von der Eintrittsstelle 212 durch einen Kanal 43, der durch die kammartigen Erhebungen 42 gebildet ist, zum Wendebereich 24 geführt (Pfeil 12a). Dort wird die Strömungsrichtung des zweiten Fluids 12 umgelenkt (Pfeil 12'), so dass das Fluid 12 in umgekehrter Richtung zum Rand 22 zurückfliesst (Pfeil 12b). In den Bereichen zwischen den Kanälen 43, in denen das Fluid 12 zurückfliesst, besteht die Profilierung aus noppenartigen Erhebungen 42, die teilweise schematisch als Feld mit Kreuzen 41' dargestellt ist. Bei der Austrittsstelle 213 gelangt das Fluid 12 in den kanalförmigen Nachverbrennungsraum 5.

[0020] Statt spiralförmig können die Kanäle 43 auch geradlinig sein und zwar radial zum Zentrum des Interkonnektors 4 gerichtet. Statt sechs Sektoren 23 kann die Profilierung des Interkonnektors 4 auch weniger oder mehr Sektoren 23, mit Vorteil eine Anzahl zwischen vier und zehn, aufweisen.

[0021] Fig. 5 zeigt die Rückseite des einlagigen Interkonnektors 4 der Fig. 4. Auf der Seite S ist das erste Fluid 11 von einem zentralen Kanal (innerhalb des Rands 211) zwischen noppenartigen Erhebungen 41' und mittels kammartigen Erhebungen 42 zu den Austrittsstellen 213 am äusseren Rand 212 geleitet.

[0022] Fig. 6 zeigt einen Querschnitt durch den Interkonnektor 4 der Figuren 4 und 5 nach der Linie VI - VI in Fig. 4. Durch Pfeile, die in der Bildebene liegen, ist der Wärmetransport in der Zelle 3, 4 angedeutet. Der Querschnitt des Kanals 43 weist in Richtung senkrecht zum PEN 3 eine Tiefe auf, die verglichen mit den entsprechenden Tiefen der übrigen Profilierung grösser ist. Dank dem relativ grossen Kanalquerschnitt bildet sich eine Strömung des Fluids 12 (Pfeil 12a) aus, die einen minimalen Wärmeentzug aus einem überströmten Bereich 343 des PEN 4 zur Folge hat. In der Mitte dieses Bereichs 343 finden praktisch keine stromliefernden Reaktionen statt. Über die kammartige Erhebung 42 auf der Seite des Fluids 11 wird Wärme aus dem Interkonnektor 4 dem Bereich 343 zugeführt.

[0023] Die Luftseite des Interkonnektors 4 kann so ausgebildet sein, dass - siehe Fig. 6 - das zweite Fluid 12 (Pfeile 12', 12a) bereits beim Zuführen durch eine Profilierung mit noppenartigen Erhebungen 41' geleitet wird. In diesem Zuführbereich finden ebenfalls stromliefernde Reaktionen statt.

[0024] Bei einem weiteren Ausführungsbeispiel mit einem Interkonnektor 4 gemäss Fig. 8 besteht für den Zuführkanal 43 eine Kombination der Merkmale, die aus den beiden Ausführungsformen gemäss den Figuren 6 und 7 gegeben sind. Dank noppenartigen Erhebungen 41 im Kanal 43 finden auch dort die stromliefernden PEN-Reaktionen - wenn auch in einem etwas reduzierten Ausmass - statt.

Patentansprüche

1. Brennstoffzellenbatterie (1) mit einem Stapel (2) von planaren Zellen (3, 4), wobei

- a) elektrochemisch aktive Platten (3) - sogenannte PEN - und Interkonnektoren (4) in einer alternierenden Abfolge angeordnet sind,
- b) die PEN und entsprechend die Interkonnektoren jeweils einen ersten Rand (21) und einen zweiten Rand (22) aufweisen, zwischen denen eine gerade oder gekrümmte Zone (20) mit weitgehend konstanter Breite sich erstreckt,
- c) diese Zone in Sektoren (23) unterteilbar ist, durch welche die beiden Ränder verbunden sind,
- d) die Interkonnektoren Profilierungen (41, 42) aufweisen, mittels derer zwei Fluide (11, 12) getrennt durch die Zellen lenkbar sind,
- e) in jedem Sektor am ersten Rand Eintrittsstellen (211) für das erste Fluid (11), am zweiten Rand Eintrittsstellen (212) für das zweite Fluid (12) sowie Austrittsstellen (213) für beide Fluide angeordnet sind,
- f) die Austrittsstellen in allen für den ganzen Zellenstapel (2) gemeinsamen Kanal (5) münden und

g) das zweite Fluid als Wärmeträgermedium für während eines Betriebs am PEN freigesetzte Reaktionswärme vorgesehen ist,

dadurch gekennzeichnet, dass die Interkonnektoren (4) einlagig sind und ihre Profilierung jeweils so ausgebildet ist, dass beide Fluide immer in Kontakt mit dem PEN geführt sind, dass am ersten Rand ein Wendebereich (24) vorgesehen ist, mittels dem sich eine Umkehrung der Strömungsrichtung des zweiten Fluids ergibt und dass die Bemessung der Zellen so durchgeführt ist, dass während des Betriebs schädliche Thermospannungen im PEN nicht überschritten werden.

2. Brennstoffzellenbatterie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen Interkonnektoren (4) vorgeformte Sinterteile sind oder aus solchen hergestellt sind.
3. Brennstoffzellenbatterie nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Profilierungen der Interkonnektoren (4) noppenartige Erhebungen (41) aufweisen, die elektrische Kontakte zu den PEN (3) herstellen.
4. Brennstoffzellenbatterie nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Profilierung der Interkonnektoren (4) zur Leitung der Fluide (11, 12), insbesondere auf der Seite des zweiten Fluids (12), kammartige Erhebungen (42) aufweisen und dass diese Erhebungen elektrische Kontakte zu den PEN (3) herstellen.
5. Brennstoffzellenbatterie nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Teil der kammartigen Erhebungen (42) eine Spiralförmigkeit haben oder geradlinig sowie radial ausgerichtet sind.
6. Brennstoffzellenbatterie nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass in jedem Sektor (23) für das zweite Fluid (12) ein zum Wendebereich (24) führender Kanal (43) vorgesehen ist, dessen Querschnitt in Richtung senkrecht zum PEN (3) eine Tiefe aufweist, die verglichen mit den entsprechenden Tiefen der übrigen Profilierung grösser ist.
7. Brennstoffzellenbatterie nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Zellen so bemessen sind, dass beim Betrieb der Batterie (1) mindestens ein Drittel der bei den PEN-Reaktionen anfallenden Abwärme durch Abstrahlung (6) aus dem Zellenstapel (2) abgeführt wird.
8. Brennstoffzellenbatterie nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Zellen zumindest angenähert zentralsymmetrisch ausge-

bildet sind, das erste Fluid (11) über einen zentralen, in Achsrichtung verlaufenden Kanal zuführbar ist, vorzugsweise in diesem Kanal ein Reformier zur Aufbereitung des ersten Fluids (11) angeordnet ist, der gemeinsame Kanal bei den Austrittsstellen als Nachverbrennungsraum vorgesehen ist und eine Hülle (2) um den Zellenstapel (2) durchlässig strukturiert ist, so dass durch das zweite Fluid (12) - bei einem Einströmen zu den Zellen - abgestrahlte Reaktionswärme (6) aufnehmbar ist.

9. Brennstoffzellenbatterie nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Sektoren (23) gleich gross sind und ihre Anzahl zwischen vier und zehn liegt.
10. Verwendung einer Brennstoffzellenbatterie gemäss einem der Ansprüche 1 bis 9 für einen mobilen Einsatz, beispielsweise als stromliefernde Komponente in einem Automobil oder in einem Notstromaggregat.

Fig.1

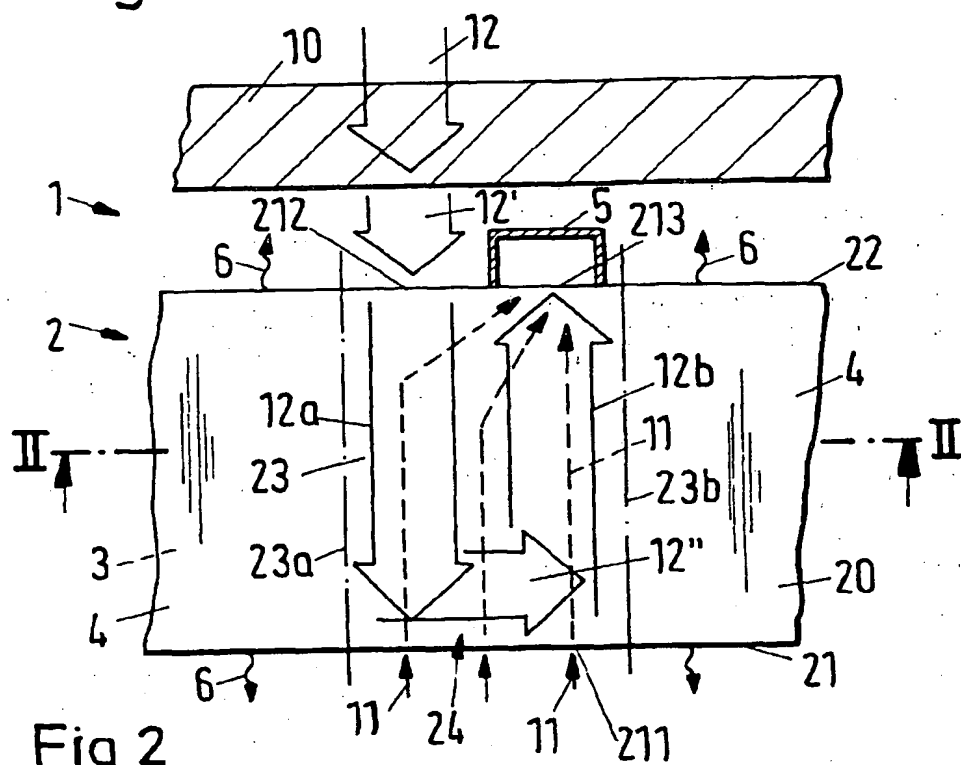


Fig.2

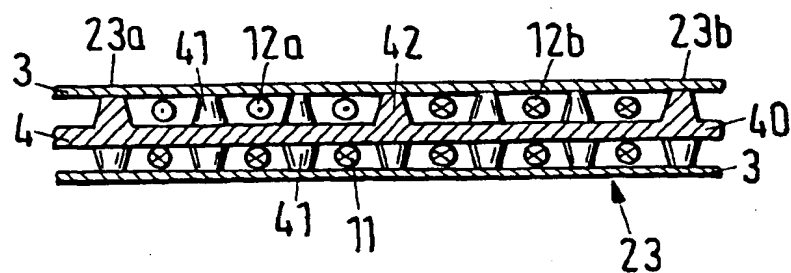


Fig.3

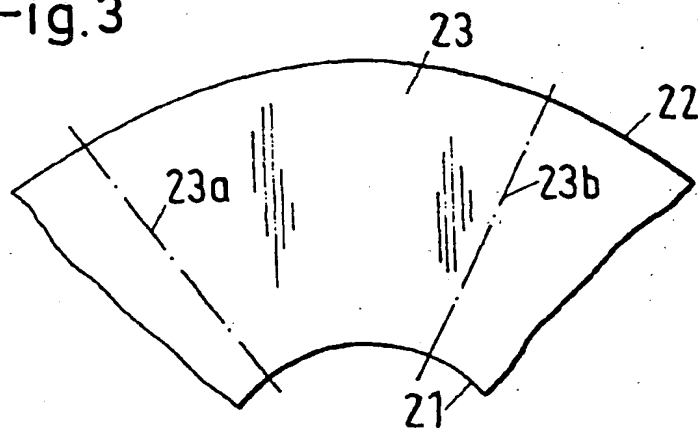


Fig.4

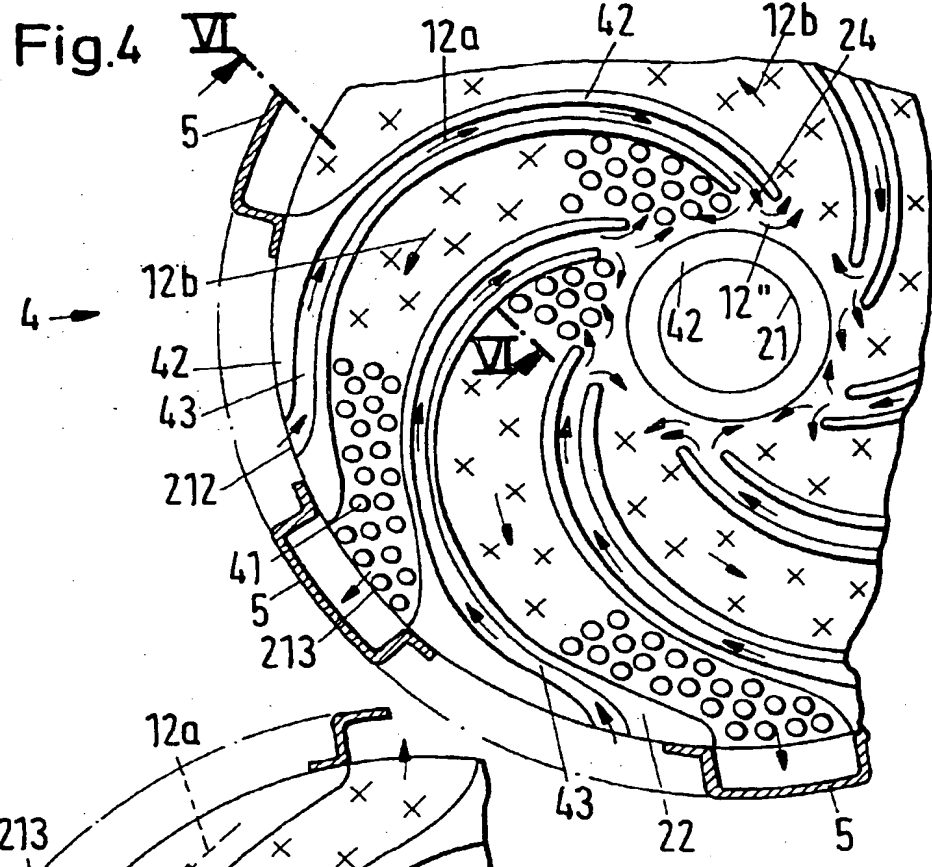


Fig.5

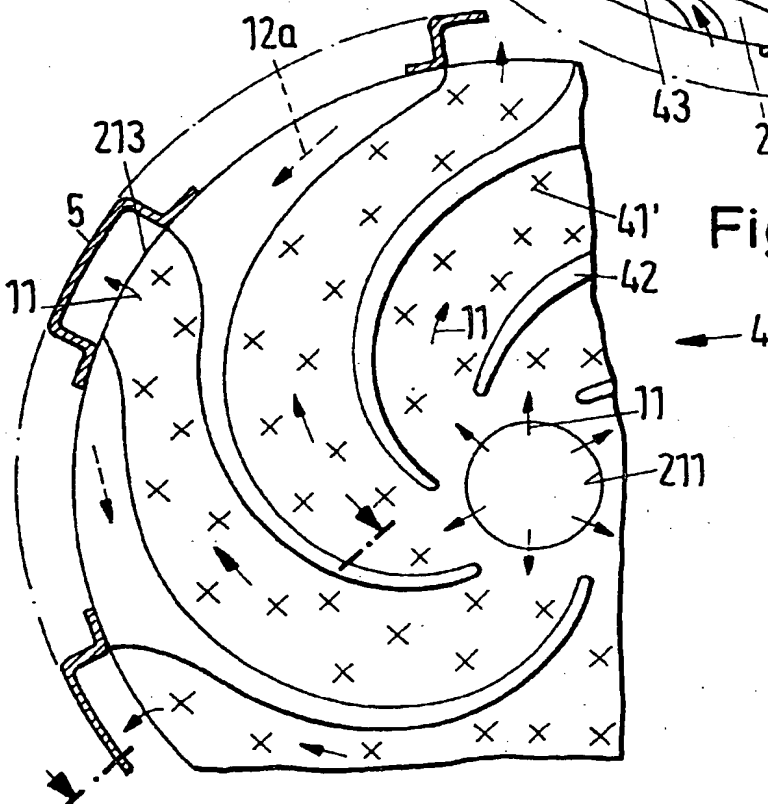


Fig.6

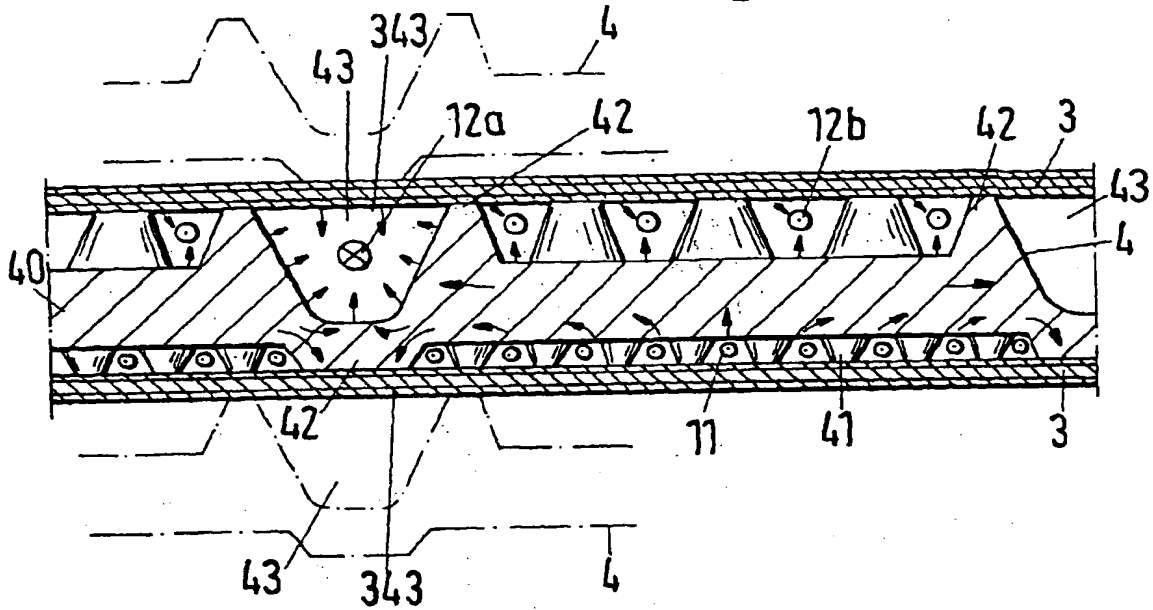


Fig.7

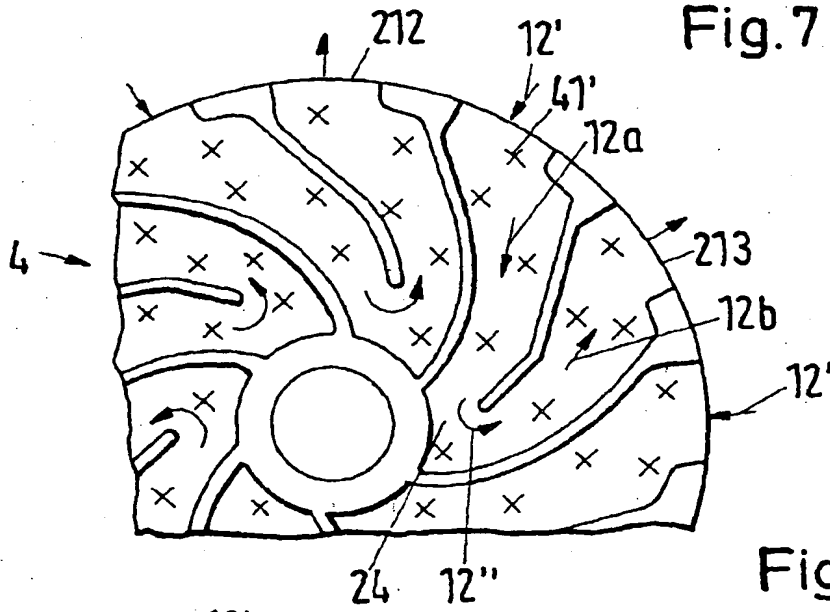
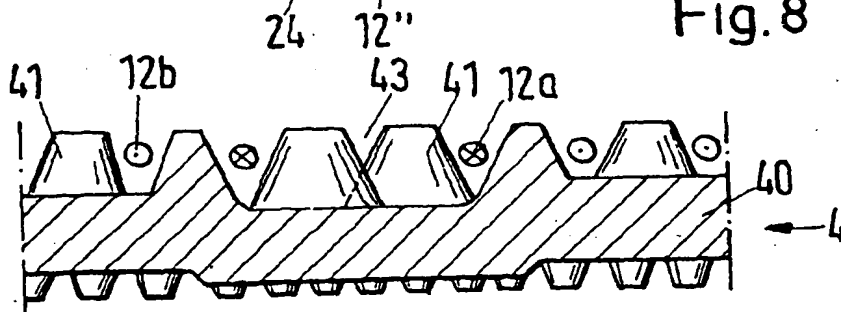


Fig.8





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 81 0567

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
A	EP 0 714 147 A (SULZER INNOTECH AG) 29. Mai 1996 (1996-05-29) * das ganze Dokument *	1-10	H01M8/02 H01M8/04
A	US 5 691 075 A (BATAWI EMAD) 25. November 1997 (1997-11-25) * Abbildungen *	1-10	
D, A	US 5 212 023 A (DIETHELM ROLAND) 18. Mai 1993 (1993-05-18) * das ganze Dokument *	1-10	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			H01M
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort: MÜNCHEN		Abschlußdatum der Recherche 13. Dezember 2000	
		Prüfer: Engl, H	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 81 0567

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

13-12-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0714147 A	29-05-1996	DE 59409325 D	08-06-2000
US 5691075 A	25-11-1997	EP 0749171 A	18-12-1996
		AT 179282 T	15-05-1999
		AU 701250 B	21-01-1999
		AU 5455696 A	02-01-1997
		DE 59505716 D	27-05-1999
		DK 749171 T	31-05-1999
US 5212023 A	18-05-1993	CA 2048710 A	28-02-1992
		DE 59108285 D	21-11-1996
		EP 0473540 A	04-03-1992
		JP 4306568 A	29-10-1992
		NO 306134 B	20-09-1999

EPO FORM P0481

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

